



Manual de utilizare



Engleză 2-11



Index

Instrucțiuni de siguranță	3
În cutie.....	4
Prezentare generală	5
Element de afișare / control	6-7
a. Explicație: Element de control	
b. Explicație: Afișaje și taste ale elementului de operare	
Lucrul cu presa de transfer	8-9
a. Configurare inițială	
b. Setări de temperatură	
c. Setări temporizator	
d. Valori recomandate	
e. Procesul de transfer	
Setări recomandate.....	10
Întrebări frecvente și declarație de conformitate	11



Simbol de pericol general



Pericol din cauza suprafețelor fierbinți



Pericol de vânătăi



WEEE-Reg 2497967



Conectați cablul de alimentare



Avertisment:

Rețineți că elementul superior al presei de transfer va deveni fierbinte în funcție de setarea temperaturii. Există riscul de arsuri prin atingerea acestuia!

După ce temperatura a fost atinsă, puteți plasa suportul (de exemplu, un tricou) pe suprafața inferioară a presei și plasa desenul pe suport.
Înainte de presare, acoperiți motivul cu o folie rezistentă la căldură (puteți folosi și hârtie de copt) pentru a evita murdărirea presei.

Asigurați-vă că suportul dvs. este adecvat pentru utilizarea într-o presă de transfer.



Avertisment:

Asigurați-vă că pe suprafața presei de transfer se află numai suportul, desenul și o folie rezistentă la căldură (sau hârtie de copt).
Există pericolul de vânătăi!

După ce ați poziționat suportul, motivul și o folie rezistentă la căldură (sau hârtie de copt) în presa de transfer, trageți în jos partea superioară a presei de transfer cu ajutorul manetei. Apoi așteptați până la expirarea temporizatorului. Imediat ce temporizatorul a expirat, apare un semnal sonor și puteți deschide presa de transfer.



Avertisment:

În timpul procesului de presare, suportul introdus se încălzește corespunzător.
Există riscul de arsuri! Atunci când scoateți desenul, fie folosiți echipament de protecție adecvat (de exemplu, mănuși), fie lăsați mediul să se răcească mai întâi.

Așteptați până când mediul se răcește înainte de a îndepărta stratul suport al motivului.

- 1x presă de transfer plottiX iXpress Plus
- 1x cablu de alimentare
- 1x covor de silikon și cârpă de protecție
- 1x manual de instrucțiuni



Date tehnice

230V /50Hz

Putere

700 W

Dimensiunea ambalajului

530 x 380 x 325 mm

Greutate

10,75 kg



generală

Element de afișare / control pentru setarea temperaturii și a timpului.



Șurub de reglare pentru setarea individuală a presiunii.

Levier pentru deschiderea și închiderea presei.

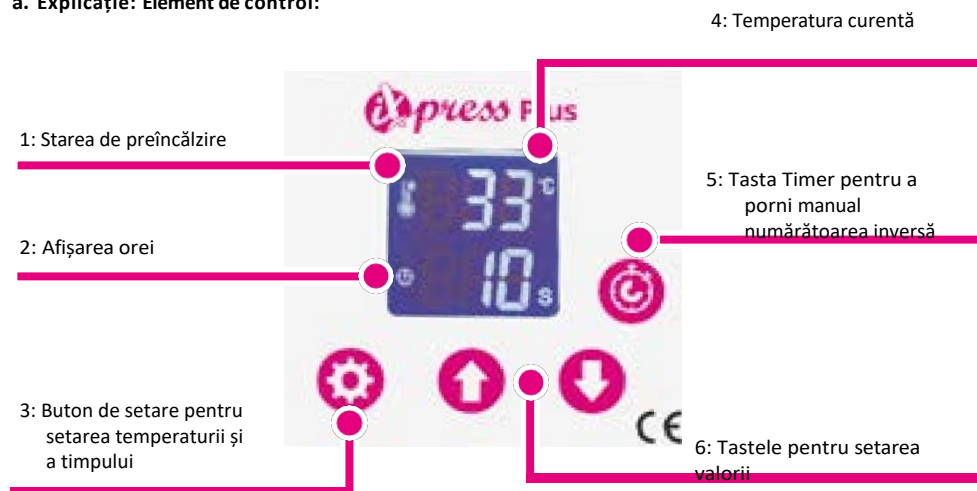
Silikon mat & pânză de protecție



Comutator de alimentare

Presa termică este prevăzută cu un element de control. Acesta poate fi utilizat pentru a seta temperatura dorită și timpul dorit pentru cronometru, precum și pentru a preseta trei combinații diferite de temperatură/timp.

a. Explicație: Element de control:



b. Explicație: Afișaje și taste ale elementului de control Element

Explicație	
1: Starea de preîncălzire	Acest element arată starea curentă a încălzirii. Atât timp cât afișajul este aprins, temperatura dorită nu a fost încă atinsă. Când lumina se stinge afară, puteți apăsa pe desenul dvs.
2: Afișarea orei	Vă rugăm să rețineți că indicatorul de încălzire poate clipi în timp ce temperatura se . Presa este gata, când lumina se stinge permanent.
	Afișajul de timp arată timpul de apăsare pe care l-ați entered. Imediat ce presa de transfer este închisă, afișajul începe numărătoarea inversă. Puteți auzi un semnal sonor când timpul s-a scurs.

3: Tastă de setare pentru comutarea între temperatură, timp și numărul de operații de apăsare

Cu această tastă puteți comuta între setarea temperaturii, setarea timpului și setarea numărului de operațiuni de apăsare.

4: Temperatura curentă

Afișează temperatura curentă a presei de transfer.

5: Tasta Timer pentru a porni manual numărătoarea inversă

Presa pornește automat numărătoarea inversă, atunci când este închisă. Dacă este necesar, numărătoarea inversă poate începe manual cu ajutorul butonului respectiv.

6: Tastele pentru setarea valorii

Aceste taste sunt utilizate pentru a seta valori pentru temperatură și timp. Cu valoarea va crește, cu va scădea. Notă: Țineți apăsată tasta în timpul setării până când este atinsă valoarea dorită.



a. Configurare inițială

Presa de transfer este prevăzută cu o fișă de alimentare. Aceasta trebuie să fie conectată în partea stângă a dispozitivului. Porniți presa de transfer cu comutatorul de alimentare verde din partea dreaptă.



Indicație:

Când nu este utilizat, opriți-l cu întrerupătorul de alimentare și scoateți fișa de alimentare.

Păstrați cutia originală. Presa de transfer este protejată în mod optim în aceasta și permite un transport sigur în cazul unei solicitări de garanție.

b. Setări de temperatură

Pentru a seta temperatura dorită, apăsați tasta de setare până când apare abrevierea "SP". Puteți utiliza apoi tasta  pentru a crește valoarea temperaturii dorite sau tasta  tasta pentru a scădea valoarea. Notă: Țineți apăsată tasta în timpul setării. Puteți seta o temperatură de max. 220°C.

c. Setări temporizator

Pentru a regla valoarea cronometrului, apăsați tasta de setare încă o dată până când apare abrevierea "ST". Apoi puteți utiliza tasta  pentru a prelungi timpul dorit sau tasta  pentru a scurta timpul dorit. Apăsați tasta în timpul setării. Puteți seta un timp între 0-999 secunde.

d. Valori recomandate

Pentru foliile flexibile și floate, se recomandă o temperatură de 160-170°C și un timp de presare de 15-17 secunde. Vă rugăm să rețineți că temperatura și timpul de presare pot varia în funcție de producătorul foliei. În caz de dubiu înainte de a utiliza presa de transfer, solicitați dealerului de folii setările adecvate pentru presele de transfer.

În plus, vă rugăm să rețineți că presa de transfer are o eficiență mai mare decât, de exemplu, un fier de călcat, astfel încât valorile pentru temperatură și timpul de presare sunt de obicei mai mici decât specificațiile producătorului pentru fiare de călcat.



e. Procesul de transfer

După ce ați setat valorile dorite pentru temperatură și timp, presa de transfer începe preîncălzirea. Imediat ce temperatura setată este atinsă, indicatorul de stare a preîncălzirii se stinge.

În timpul procesului de preîncălzire, este recomandat să lăsați presa de transfer deschisă, astfel încât cronometrul să nu înceapă număratoarea inversă.

Rețineți că Afișajul de stare pentru starea de preîncălzire se poate aprinde din nou imediat ce temperatura scade.

După ce temperatura a fost atinsă, puteți plasa suportul (de exemplu, un tricou) pe suprafața inferioară a presei și plasa desenul dorit pe suport.

Înainte de procesul de presare, acoperiți desenul cu o folie rezistentă la căldură (puteți folosi și hârtie de copt) pentru a evita murdărirea presei.

Apoi apăsați maneta în jos pentru a închide dispozitivul. Pârghia se fixează în poziție atunci când presa de transfer este închisă. Dacă există aer între placa de încălzire și desenul dvs. sau dacă pârghia nu se fixează în poziție, o puteți regla cu șurubul de reglare de pe placa de încălzire.

După ce presa este închisă, cronometrul setat începe să funcționeze. Așteptați până când Afișajul timpului ajunge la valoarea "0" și sună semnalul sonor. Apăsați maneta în sus pentru a deschide presa de transfer. După ce materialul dvs. s-a răcit, îl puteți scoate din presa de transfer.

Acum procesul de transfer este finalizat.

**Vă dorim multă plăcere cu presa dvs. de transfer
plottiX iXpress Plus!**



ÎNTREBĂRI FRECVENTE

Care sunt sfaturile pentru transferuri reușite cu presa de transfer iXpress Plus?

Trei lucruri sunt importante pentru transferuri perfecte care durează:

1. O suprafață fermă, uniformă. Insulele de bucătărie, blaturile sau mesele rezistente funcționează bine. Scândurile de călcat și mesele din plastic nu sunt suficient de rezistente pentru transferuri reușite. De asemenea, sugerăm utilizarea covorașului nostru de silicon.
2. Utilizați setările recomandate pentru materialul iron-on și materialul de bază pe care le utilizați.
3. Asigurați-vă că aplicați o presiune fermă în timpul transferului.

Am urmat instrucțiunile, dar fierul meu de călcat nu s-a lipit. Ce s-a întâmplat? Cum îl fac să meargă?

Cele mai frecvente motive pentru care imaginile dvs. nu se lipesc:

1. Presa nu a făcut contact complet cu materialul de bază. Acest lucru se poate întâmpla din cauza cusăturilor, a fermoarelor sau a oricărui alt lucru care vă va face să nu aveți o suprafață uniformă.
2. Verificați dacă mașina dvs. este setată la setările recomandate.
3. Asigurați-vă că ați ales timpul de presare recomandat. Dacă setările sunt corecte, apăsați partea din față și din spate a materialului cu căldură timp de încă 10-15 secunde.

Temperatura presei scade atunci când o aplic pe imagine. Este ceva în neregulă cu aparatul meu?

Temperatura presei poate fluctua pentru scurt timp atunci când este așezată pe materialul de bază după încălzire. Acest lucru se datorează diferenței de temperatură dintre placa încălzită și materialul de bază. Nu vă faceți griji, presei va reveni rapid la setările selectate.

Oferiți garanție pentru presa de transfer iXpress Plus?

Da, oferim o garanție de doi ani pentru presa de transfer. Dacă aveți întrebări legate de produsele noastre, vă rugăm să contactați distribuitorul dvs. specializat.

Declarația de conformitate (numai pentru Europa și Turcia)

Noi, medacom GmbH - R.-Samesreuther-Straße 25, 35510 Butzbach, Germania declarăm prin prezenta că acest produs este în conformitate cu toate directivele relevante și aplicabile în Comunitatea Europeană.



plattix