



Manual de utilizare



Engleză

2-11



Deutsch

12-22

Index

■ Instrucțiuni de siguranță	3
■ În cutie.....	4
■ Prezentare generală	5
■ Element de afișare / control	6-7
a. Explicație: Element de control	
b. Explicație: Afișaje și taste ale elementului de operare	
■ Lucrul cu presa de transfer	8-9
a. Configurare inițială	
b. Setări de temperatură	
c. Setări temporizator	
d. Resetarea numărului de operațiuni de apăsare	
e. Valori recomandate	
f. Procesul de transfer	
■ Întrebări frecvente și declarație de conformitate	10



Simbol de
pericol
general



Pericol din cauza
suprafețelor
fierbinți



Pericol de vânătăi



WEEE-Reg.No. DE72497967



Conectați cablul de
alimentare

Instrucțiuni de siguranță



Avertisment:

Rețineți că elementul superior al preseii de transfer va deveni fierbinte în funcție de setarea temperaturii. Există riscul de arsuri prin atingerea acestuia!

După ce temperatura a fost atinsă, puteți plasa suportul (de exemplu, un tricou) pe suprafața inferioară a preseii și plasa desenul pe suport.

Înainte de presare, acoperiți motivul cu o folie rezistentă la căldură (puteți folosi și hârtie de copt) pentru a evita murdărirea preseii.

Asigurați-vă că suportul dvs. este adecvat pentru utilizarea într-o presă de transfer.



Avertisment:

Asigurați-vă că pe suprafața preseii de transfer se află numai suportul, desenul și o folie rezistentă la căldură (sau hârtie de copt).

Există pericolul de vânătăi!

După ce ați poziționat suportul, motivul și o folie rezistentă la căldură (sau hârtie de copt) în presa de transfer, trageți în jos partea superioară a preseii de transfer cu ajutorul manetei. Apoi așteptați până la expirarea temporizatorului. Imediat ce temporizatorul a expirat, apare un semnal sonor și puteți deschide presa de transfer.



Avertisment:

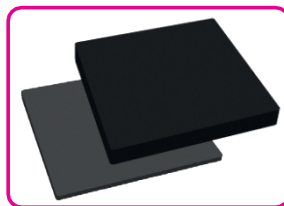
În timpul procesului de presare, suportul introdus se încălzește corespunzător.

Există riscul de arsuri! Atunci când scoateți desenul, fie folosiți echipament de protecție adecvat (de exemplu, mănuși), fie lăsați mediul să se răcească mai întâi.

Așteptați până când mediul se răcește înainte de a îndepărta stratul suport al motivului.

În cutie

- 1x plottiX iXpress Pro Transfer Press 1x
- cablu de alimentare
- 1x silicon mat
- 1x pânză de protecție
- 1x manual de instrucțiuni



Date tehnice

240V /50Hz

Putere

1.800 W

Dimensiunea ambalajului

450 x 650 x 460 mm

Greutate

32 kg



Prezentare generală

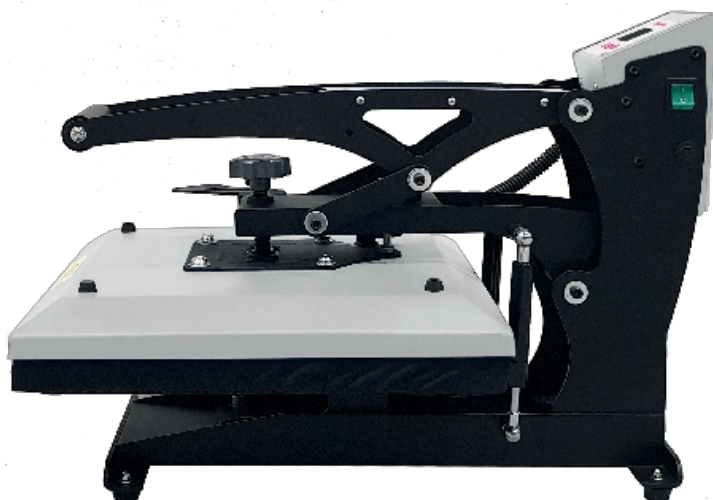
Element de afișare / control pentru
temperatura, setarea timpului și numărul
de procese de presare.

Levier pentru
deschiderea și
închiderea presei.

Șurub de reglare pentru
setarea individuală a
presiunii.

Buton de alimentare

Silikon mat & pană
protecție



Element de afișare/operare

Presa de transfer este prevăzută cu un element de control. Acesta poate fi utilizat pentru a seta temperatura și timpul dorite și pentru a reseta numărul de procese de presare.

a. Explicație: Element de control:



b. Explicație: Afișaje și taste ale elementului de control

Element	Explicație
1: Starea de preîncălzire	Acest element arată starea curentă a încălzirii. Atât timp cât afișajul este aprins, temperatura dorită nu a fost încă atinsă. Când lumina se stinge, puteți apăsa pe desenul dvs. Vă rugăm să rețineți că indicatorul de încălzire poate clipi în timp ce temperatura se . Presa este gata, când lumina se stinge permanent.
2: Afișarea orei	Afișajul de timp arată timpul de presare pe care l-ați început. Imediat ce presa de transfer este închisă, afișajul începe numărătoarea inversă. Puteți auzi un semnal sonor când timpul s-a scurs.

Element de afișare/operare

- | | |
|---|---|
| 3: Tastă de setare pentru comutarea între temperatură, timp și numărul de operații de apăsare | Apăsați și mențineți apăsată tasta pentru a seta presarea. În plus, puteți comuta între setarea temperaturii, setarea timpului și setarea numărului de procese de presare. |
| 4: Temperatura curentă | Afișează temperatura curentă a presei de transfer. |
| 5: Afișarea operațiilor de presare efectuate sau a temperaturii curente setate | Acest afișaj arată temperatura setată sau numărul curent de operații de apăsare efectuate. Puteți comuta între cele două valori apăsând scurt tasta de setare. |
| 6: Tastele pentru setarea valorilor | Aceste taste sunt utilizate pentru a seta valori pentru temperatură și timp. Cu  valoarea va crește, cu  va scădea. Notă: Țineți apăsată tasta în timpul setării până când este atinsă valoarea dorită. |



a. Configurare inițială

Presa de transfer este prevăzută cu o fișă de alimentare. Aceasta trebuie să fie conectată în partea stângă a dispozitivului. Porniți presa de transfer cu comutatorul de alimentare verde din partea dreaptă.



Indicație:

Când nu este utilizat, opriți-l cu întrerupătorul de alimentare și scoateți fișa de alimentare.

Păstrați cutia originală. Presa de transfer este protejată în mod optim și permite un transport sigur în cazul unei cereri de garanție.

b. Setări de temperatură

Pentru a seta temperatura dorită, apăsați butonul de setare până când semnul gradelor de pe afișajul temperaturii începe să . Apoi puteți crește valoarea temperaturii dorite cu tasta  sau puteți scădea valoarea cu tasta . Notă: Țineți apăsată tasta în timpul setării. Puteți seta o temperatură de max. 220°C.

c. Setări temporizator

Pentru a regla valoarea cronometrului, apăsați butonul de setare încă o dată până când "s" începe să clipească pe Afișarea timpului. Ulterior, puteți prelungi timpul dorit cu tasta  sau Țineți apăsată tasta în timpul setării. Puteți seta un timp între 0-999 secunde.

d. Resetarea numărului de operațiuni de apăsare

Pentru a reseta numărul de operații de apăsare efectuate la valoarea zero, apăsați butonul a treia oară până când abrevierea "PSC" începe să clipească. Apoi puteți reseta numărul de operații de apăsare la "0" apăsând tasta .

Vă rugăm să rețineți că numărul de operații de presare poate avea și o valoare mai mare decât 0 în cazul în care presa de transfer a fost testată individual în fabrică.

Apăsați tasta de setare a patra oară pentru a finaliza setările.



e. Valori recomandate

Pentru foliile flexibile și flocate, se recomandă o temperatură de 160-170°C și un timp de presare de 15-17 secunde. Vă rugăm să rețineți că temperatura și timpul de presare pot varia în funcție de producătorul foliei. În caz de dubiu înainte de a utiliza presa de transfer, solicitați dealerului de folii setările adecvate pentru presele de transfer.

În plus, vă rugăm să rețineți că presa de transfer are o eficiență mai mare decât, de exemplu, un fier de călcat, astfel încât valorile pentru temperatură și timpul de presare sunt de obicei mai mici decât specificațiile producătorului pentru fiare de călcat.

f. Procesul de transfer

După ce ați setat valorile dorite pentru temperatură și timp, presa de transfer începe preîncălzirea. Imediat ce temperatura setată este atinsă, indicatorul de stare a preîncălzirii se stinge.

În timpul procesului de preîncălzire, este recomandat să lăsați presa de transfer deschisă, astfel încât cronometrul să nu înceapă numărătoarea inversă.

Rețineți că Afișajul de stare pentru starea de preîncălzire se poate aprinde din nou imediat ce temperatura scade.

După ce temperatura a fost atinsă, puteți plasa suportul (de exemplu, un tricou) pe suprafața inferioară a presei și plasa desenul dorit pe suport.

Înainte de procesul de presare, acoperiți desenul cu o folie rezistentă la căldură (puteți folosi și hârtie de copt) pentru a evita murdărirea presei.

Apoi apăsați maneta în jos pentru a închide dispozitivul. Pârghia se fixează în poziție atunci când presa de transfer este închisă. Dacă există aer între placa de încălzire și desenul dvs. sau dacă pârghia nu se fixează în poziție, o puteți regla cu șurubul de reglare de pe placa de încălzire.

După ce presa este închisă, cronometrul setat începe să funcționeze. Așteptați până când Afișajul timpului ajunge la valoarea "0" și sună semnalul sonor. Apăsați maneta în sus pentru a deschide presa de transfer. După ce materialul dvs. s-a răcit, îl puteți scoate din presa de transfer.

Acum procesul de transfer este finalizat.

**Vă dorim multă plăcere cu presa dvs. de transfer
plottiX iXpress Pro!**

ÎNTREBĂRI FRECVENTE

Care sunt sfaturile pentru transferuri reușite cu iXpress Pro Transfer Press?

Trei lucruri sunt importante pentru transferuri perfecte care durează:

1. O suprafață fermă, uniformă. Insulele de bucătărie, blaturile sau mesele rezistente funcționează bine. Scândurile de călcat și mesele din plastic nu sunt suficient de rezistente pentru transferuri reușite. De asemenea, vă sugerăm să folosiți covorașul nostru din silicon.
2. Utilizați setările recomandate pentru materialul iron-on și materialul de bază pe care le utilizați.
3. Asigurați-vă că aplicați o presiune fermă în timpul transferului.

Am urmat instrucțiunile, dar fierul meu de călcat nu s-a lipit. Ce s-a întâmplat? Cum fac să meargă? Cele mai frecvente motive pentru care imaginile dvs. nu se lipesc:

1. Presa nu a făcut contact complet cu materialul de bază. Acest lucru se poate întâmpla din cauza cusăturilor, a fermoarelor sau a oricărui alt lucru care vă va face să nu aveți o suprafață uniformă.
2. Verificați dacă mașina dvs. este setată la setările recomandate.
3. Asigurați-vă că ați ales timpul de presare recomandat. Dacă setările sunt corecte, apăsați partea din față și din spate a materialului cu căldură timp de încă 10-15 secunde.

Temperatura presei scade atunci când o aplic pe imagine. Este ceva în neregulă cu aparatul meu?

Temperatura presei poate fluctua pentru scurt timp atunci când este așezată pe materialul de bază după încălzire. Acest lucru se diferențează de temperatură dintre placa încălzită și materialul de bază. Nu vă faceți griji, presei va reveni rapid la setările selectate.

Oferiți garanție pentru presa de transfer iXpress Pro?

Da, oferim o garanție de doi ani pentru presa de transfer. Dacă aveți întrebări legate de noastre, vă rugăm să contactați distribuitorul dumneavoastră specializat.

Declarația de conformitate (numai pentru Europa și Turcia)

Noi, medacom GmbH

declaram prin prezenta că acest produs este în conformitate cu toate directivele relevante și aplicabile în Comunitatea Europeană.

